

Pfaff 1294
Subclass
February 1998

The logo for CSMP (California State Music Project) is centered on the page. It consists of the letters 'CSMP' in a bold, stylized, sans-serif font. The letters are light gray and are enclosed within a larger, thin, light gray circular arc that is open at the top and bottom. The text 'Pfaff 1294 Subclass February 1998' is positioned above the logo.

PFAFF

1294

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases



CSMP

19.05

Unterklassen-Übersicht ▲

Table of subclasses

Table de sous-classes

Tabla de subclases

PFAFF 1294

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-750/04-4/01	-750/04-4/01
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN	DN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 148-93/005 $\overline{10}$ = 2,0 mm 91-202 148-93/003 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-202 148-93/001 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Nadelhalter $\overline{10/2}$ * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 $\overline{10}$ = 2,0 mm 91-118 195-93/004 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-118 195-93/004 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Rollfuß $\overline{4}$ * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-141 772-93/001 $\overline{70/1}$	91-141 772-93/001 $\overline{70/1}$
Drückerfuß $\overline{4}$; $\overline{10/2}$ * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/005 $\overline{10}$ = 2,0 mm 91-015 558-04/007 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-015 558-04/014 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadededos	91-012 658-91	91-012 658-91
Stichplatte $\overline{4}$; $\overline{10/2}$ * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 158-04/003 $\overline{10}$ = 2,0 mm 91-158 158-04/005 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-158 158-04/005 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Stoffschieber $\overline{4}$; $\overline{10/2}$ * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/003 $\overline{10}$ = 2,0 mm 91-059 210-04/005 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-059 210-04/006 $\overline{10}$ = 2,4 mm

Unterklassen-Ubersicht ▲

Table of subclasses

Table de sous-classes

Tabla de subclases

PFAFF 1294

19.05

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-750/04-4/01-900/56	-750/04-4/01-900/56
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschläfen und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de respunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschläfen und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de respunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN	C/DN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 148-93/002 10 = 1,8 mm 91-202 148-93/005 10 = 2,0 mm 91-202 148-93/003 10 = 2,4 mm	91-202 148-93/001 10 = 2,4 mm
Nadelhalter 10/2 * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10 = 1,8 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,0 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm	91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4 * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-141 772-93/001 70/1	91-141 772-93/001 70/1
Drückerfuß 4 10/2 * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 10 = 1,8 mm 91-015 558-04/005 10 = 2,0 mm 91-015 558-04/007 10 = 2,4 mm	91-015 558-04/014 10 = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-012 658-91	91-012 658-91
Stichplatte 4 10/2 * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 158-04/002 10 = 1,8 mm 91-158 158-04/003 10 = 2,0 mm 91-158 158-04/005 10 = 2,4 mm	91-158 158-04/006 10 = 2,4 mm
Stoffschieber 4 10/2 * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/002 10 = 1,8 mm 91-059 210-04/003 10 = 2,0 mm 91-059 210-04/005 10 = 2,4 mm	91-059 210-04/006 10 = 2,4 mm

PFAFF

▲ Weitere Unterklassen und Ausführungen auf Anfrage
Further Subclasses and versions on enquiry
Autres sous-classes et modèles sur demande
Otras subclases y tipos, sobre demanda

* In Teilesatz vollständig enthalten
Included in full in the part set
Contenu intégralement dans le jeu de pièces
Incluido por completo en el juego de piezas

19.05

Unterklassen-Übersicht ▲

Table of subclasses

Table de sous-classes

Tabla de subclasses

PFAFF 1294

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-944/01	-944/01
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN	C/DN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 147-93/003 10 = 1,8 mm 91-202 147-93/004 10 = 2,0 mm 91-202 147-93/001 10 = 2,4 mm	91-202 147-93/002 10 = 2,4 mm
Nadelhalter 10/2* Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10 = 1,8 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,0 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm	91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4* Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-051 159-93/002	91-051 159-93/002
Drückerfuß 4; 10/2* Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 10 = 1,8 mm 91-015 558-04/005 10 = 2,0 mm 91-015 558-04/007 10 = 2,4 mm	91-015 558-04/014 10 = 2,4 mm
Fingerschutz* Finger guard Protege-doigts Salvadedos	91-157 813-91	91-157 813-91
Stichplatte 4; 10/2* Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 158-04/002 10 = 1,8 mm 91-158 158-04/003 10 = 2,0 mm 91-158 158-04/005 10 = 2,4 mm	91-158 158-04/006 10 = 2,4 mm
Stoffschieber 4; 10/2* Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/002 10 = 1,8 mm 91-059 210-04/003 10 = 2,0 mm 91-059 210-04/005 10 = 2,4 mm	91-059 210-04/006 10 = 2,4 mm

Unterklassen-Übersicht ▲

Table of subclasses

Table de sous-classes

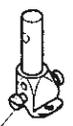
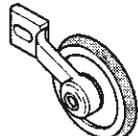
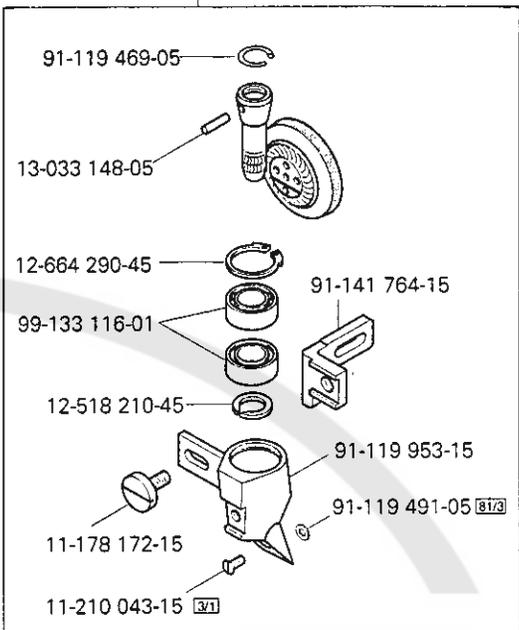
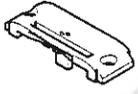
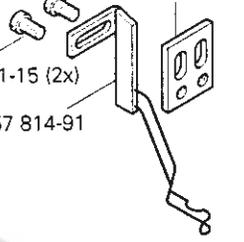
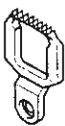
Tabla de subclases

PFAFF 1294

19.05

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-944/01-900/56
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de respunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 147-93/003 10 = 1,8 mm 91-202 147-93/001 10 = 2,4 mm
Nadelhalter 10/2 * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10 = 1,8 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4 * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-051 159-93/002
Drückerfuß 4 10/2 * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 10 = 1,8 mm 91-015 558-04/007 10 = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-157 813-91
Stichplatte 4 10/2 * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-158 158-04/002 10 = 1,8 mm 91-158 158-04/005 10 = 2,4 mm
Stoffschieber 4 10/2 * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 210-04/002 10 = 1,8 mm 91-059 210-04/005 10 = 2,4 mm

19.06

<p>91-118 195-93/004 10 = 1,8 mm; 2,0 mm; 2,4 mm</p>  <p>91-700 868-15 (2x)</p> <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56 -944/01 -944/01-900/56</p>	<p>91-051 159-93/002 4</p>  <p>-944/01 -944/01-900/56</p>	<p>91-141 772-93/001 4 721</p>  <p>91-119 469-05 13-033 148-05 12-664 290-45 99-133 116-01 12-518 210-45 11-178 172-15 11-210 043-15 31</p> <p>91-141 764-15 91-119 953-15 91-119 491-05 813</p> <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56</p>
<p>91-015 558-04/004 2 10 = 1,8 mm 91-015 558-04/005 4 10 = 2,0 mm 91-015 558-04/007 3 10 = 2,4 mm* 91-015 558-04/014 4 10 = 2,4 mm**</p> <p>* CN ** C/DN, DN</p>  <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56 -944/01 -944/01-900/56</p>	<p>91-012 658-91</p>  <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56</p>	<p>91-158 158-04/002 4 10 = 1,8 mm 91-158 158-04/003 4 10 = 2,0 mm 91-158 158-04/005 4 10 = 2,4 mm* 91-158 158-04/006 4 10 = 2,4 mm**</p>  <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56 -944/01 -944/01-900/56</p> <p>* CN ** C/DN, DN</p>
<p>11-108 222-15 (2x)</p>  <p>91-157 885-15</p>  <p>11-108 171-15 (2x) 91-157 814-91</p> <p>91-157 813-91</p> <p>-944/01 -944/01-900/56</p>		
<p>91-059 210-04/002 4 10 = 1,8 mm 91-059 210-04/003 4 10 = 2,0 mm 91-059 210-04/005 4 10 = 2,4 mm* 91-059 210-04/006 4 10 = 2,4 mm**</p>  <p>* CN ** C/DN, DN</p> <p>-750/04-4/01 -750/04-4/01-900/56 -944/01 -944/01-900/56</p>		